

**Санкт-Петербургское государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Колледж автоматизации производственных процессов
и прикладных информационных систем»
(СПб ГБПОУ «Колледж автоматизации производства»)**

ПРИНЯТО
Педагогическим советом
(протокол № 7 от 13 апреля 2026 г.)

УТВЕРЖДЕНО
приказом
СПб ГБПОУ «Колледж автоматиза-
ции производства»
от 13 апреля 2026 года № 419

**Образовательная программа
дополнительного профессионального образования
повышения квалификации**

**«Слесарь - сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов»
(144 часа)**

1. ПОЯНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данная программа разработана с учетом требований: профессионального стандарта - слесарь-сборщик радиоэлектронных средств (40.009), ЕТКС, профильных ФГОС и нацелена на повышение профессиональных компетенций специалистов и рабочих.

Актуальность программы обусловлена стратегическим значением радиоэлектронной промышленности для страны, государственными инвестициями в отрасль, технологическим развитием сектора, потребностью в квалифицированных кадрах в сфере производства и обслуживания радиоэлектронной аппаратуры.

В результате освоения программы слушатели расширяют (приобретают) навыки и систематизируют знания о выполнении монтажа и сборки средней сложности и сложных узлов, блоков, приборов радиоэлектронной аппаратуры, аппаратуры проводной связи, элементов узлов импульсной и вычислительной техники и другой аппаратуры, выполнении типовых слесарных и слесарно-сборочных работ.

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов, тем	Количество часов				Форма контроля
		Всего часов	лекции	практика	самост. работа	
1	Общепрофессиональный цикл	19	18	1	–	
1.1	Охрана труда и техника безопасности	4	4	–	–	Опрос в ходе беседы
1.2	Инженерная графика	2	2	–	–	
1.3	Основы электротехники	4	4	–	–	
1.4	Основы электроматериаловедения	4	4	–	–	
1.5	Основы радиоэлектроники	4	4	–	–	
1.6	Промежуточная аттестация	1	–	1	–	Зачет
2	Специальный цикл	55	54	1	–	
2.1	Теоретические основы слесарных работ и слесарно-сборочных работ деталей и узлов радиоэлектронных средств	18	18	–	–	Опрос в ходе беседы
2.2	Теоретические основы технологических методов слесарной обработки заготовок деталей радиоэлектронных средств, приборов и узлов.	26	26	–	–	
2.3	Качество типовых слесарных и слесарно-сборочных работ деталей и узлов радиоэлектронных средств	10	10	–	–	
2.4	Промежуточная аттестация	1	–	1	–	Зачет
3	Стажировка (практика)	70	–	70	–	Отчет
4	Итоговая аттестация	–	–	–	–	Квалификационный экзамен
	ИТОГО:	144	72	72	–	